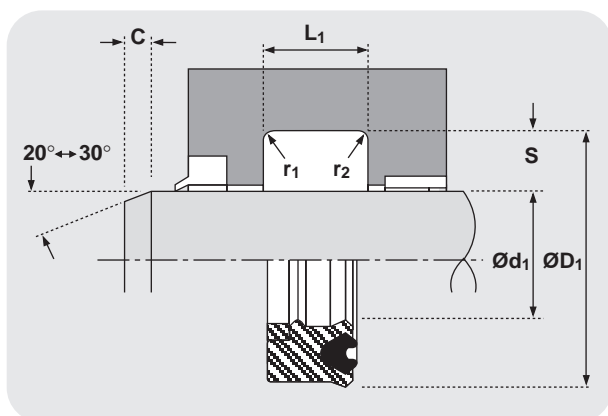




621

TECHNISCHE DATEN		METRISCH				
EINSATZBEDINGUNGEN						
V MAX	-45°C + 80°C	TEMPERATURBEREICH			TEMPERATURBEREICH	
1.0 m/s	350 bar	-45°C + 110°C			-45°C + 110°C	
0.5 m/s	700 bar	350 bar			350 bar	
		500 bar			500 bar	
MAX. DICTSPALT						
DRUCK bar	160	250	400	500	700	
MAX. SPALT mm	1.0	0.8	0.6	0.4	0.25	
RAUHTIEFEN						
GLEITFLÄCHEN $\varnothing d_1$	μmRa	μmRt				
STATISCHE FLÄCHEN $\varnothing D_1$	0.1 ↔ 0.4	4 max				
STIRNFLÄCHEN L_1	1.6 max	10 max				
	3.2 max	16 max				
EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN						
PROFILBREITE $\leq S$ mm	4.0	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
MIN. SCHRÄGE C mm	3.0	3.5	5.0	6.5	7.0	8.0
MAX. RADIUS r_1 mm	0.2	0.4	0.8	0.8	1.2	1.6
MAX. RADIUS r_2 mm	0.4	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4
TOLERANZEN						
	$\varnothing d_1$	$\varnothing D_1$	L_1			
mm	f9	Js11	+0.25 -0			



EINBAU

Ab 50 mm Stangen- \varnothing lassen sich die meisten Dichtungen in geschlossene Nuten einsprengen.

HINWEIS

Die mit “+” gekennzeichneten Dichtungen passen japanische, die mit “+” gekennzeichneten Dichtungen in Einbauräume nach ISO 5597.

AUFBAU

Die Standardreihe 621 wird für den mittleren und schweren Einsatz als Stangendichtung empfohlen. Als Werkstoff wurde Hythane 181 entwickelt. Es handelt sich dabei um einen hochverschleißfesten und thermisch hoch belastbaren Spezial-Kunststoff.

Die Vorspannkraft der Lippen wird durch eine außerordentlich elastische NBR-Einlage optimiert. Dadurch erschließen sich zusätzliche Einsatzmöglichkeiten für Tieftemperaturen, Schwingungen und ähnliche erschwerte Bedingungen. Außerdem hat Hallite 621 einen geschlossenen Acetal-Back-Ring, der große Spaltüberbrückung ermöglicht.

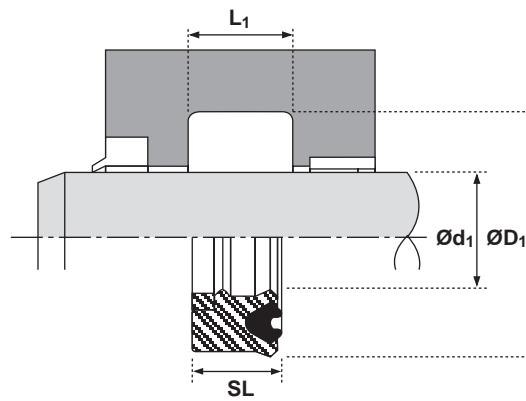
EIGENSCHAFTEN

- FÄHIGKEIT GROßEM DRUCK UND SCHLAGARTIGEN BELASTUNGEN STANDZUHALTEN
- VORTEILE DER KOMPAKTEN LIPPENFORM: NIEDRIGERE REIBUNG
VERBESSERTE DICHUNGSSTABILITÄT
- POLYACETAL-ANTI-EXTRUSIONSRING

Stangendichtungen

621

metrisch



Ød ₁	TOL f9	ØD ₁	TOL Js11	SL	L ₁ +0.25-0	PART No.
30	-0.020 -0.072	40	+0.080 -0.080	7.3	8.0	4577110
35	-0.025 -0.087	50	+0.080 -0.080	9.5	10.5	4335310
36	-0.025 -0.087	46	+0.080 -0.080	7.3	8.0	4317010‡
40	-0.025 -0.087	50	+0.080 -0.080	7.3	8.0	4317110‡
45	-0.025 -0.087	55	+0.095 -0.095	7.3	8.0	4317210‡
45	-0.025 -0.087	60	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4295510‡
50	-0.025 -0.087	60	+0.095 -0.095	7.3	8.0	4317310‡
50	-0.025 -0.087	65	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4293410‡
55	-0.030 -0.104	70	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4403610
56	-0.030 -0.104	71	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4317410‡
60	-0.030 -0.104	73	+0.095 -0.095	13.0	14.0	4526010‡
60	-0.030 -0.104	75	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4298410
63	-0.030 -0.104	78	+0.095 -0.095	11.4	12.5	4317510‡
63	-0.030 -0.104	83	+0.110 -0.110	11.8	13.0	4520510‡
70	-0.030 -0.104	85	+0.110 -0.110	11.4	12.5	4317610‡
75	-0.030 -0.104	88	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4526110‡
80	-0.030 -0.104	95	+0.110 -0.110	11.4	12.5	4317710‡
80	-0.030 -0.104	95	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4540610‡
85	-0.036 -0.123	100	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4540710‡

Ød ₁	TOL f9	ØD ₁	TOL Js11	SL	L ₁ +0.25-0	PART No.
90	-0.036 -0.123	105	+0.110 -0.110	11.4	12.5	4317810‡
90	-0.036 -0.123	105	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4526310‡
95	-0.036 -0.123	110	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4540810‡
100	-0.036 -0.123	115	+0.110 -0.110	13.0	14.0	4540910‡
100	-0.036 -0.123	120	+0.110 -0.110	14.6	16.0	4317910‡
110	-0.036 -0.123	130	+0.125 -0.125	13.0	14.0	4541010‡
110	-0.036 -0.123	130	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4318010‡
120	-0.036 -0.123	135	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4318110
120	-0.036 -0.123	140	+0.125 -0.125	13.0	14.0	4541110‡
125	-0.043 -0.143	145	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4318210‡
130	-0.043 -0.143	150	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4709810
140	-0.043 -0.143	160	+0.125 -0.125	13.0	14.0	4541210‡
140	-0.043 -0.143	160	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4318310‡
160	-0.043 -0.143	180	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4454810
160	-0.043 -0.143	185	+0.125 -0.125	14.6	16.0	4723410
180	-0.043 -0.143	200	+0.145 -0.145	14.6	16.0	4454910
200	-0.050 -0.165	220	+0.145 -0.145	14.6	16.0	4455110
215	-0.050 -0.165	235	+0.145 -0.145	14.6	16.0	4705610