
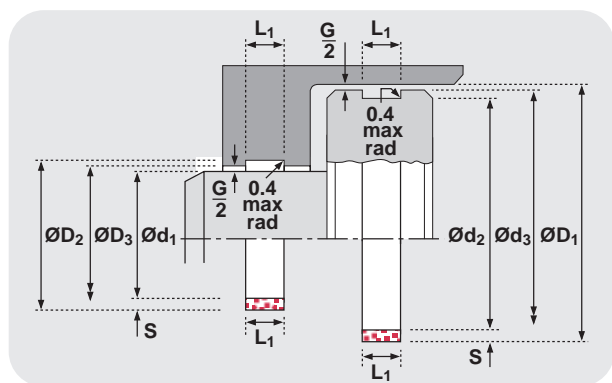


TECHNISCHE DATEN		METRISCH	
EINSATZBEDINGUNGEN			
TEMPERATURBEREICH	-40°C + 120°C		
P.V.-GRENZWERT, GESCHMIERT	V Max. m/s	Druck MN/m ²	
	0.1	10.0	
	1.0	6.0	
	5.0	0.8	
TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN			
SPEZIFISCHES GEWICHT		1.27	
STATISCHE DRUCKFESTIGKEIT (UNGEKAMMERT) BEI (Temp 23°C)		450 MN/m ²	
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEI (Temp 23°C)		115 MN/m ²	
ZULÄSSIGE FLÄCHENPRESSUNG BEI (Temp 80°C)		58 MN/m ²	
WÄRMELEITFÄHIGKEIT		0.27 W/mK	
LINEARER WÄRMEAUDEHNUNGS-KOEFFIZIENT	Länge	Dicke	
	9 x 10 ⁻⁵ per °C	13 x 10 ⁻⁵ per °C	
REIBUNGSKOEFFIZIENT (Auf Stahlflächen 0.2 µm Ra)	Trocken	Geschmiert	
	0.50	0.06	
RAUHTIEFEN			
GLEITFLÄCHEN Ød ₁	µmRa	µmRt	
STATISCHE FLÄCHEN ØD ₁ L ₁	0.4 max	4 max	
	3.2 max	16 max	
SPALTMAß - W			
	Ød ₁ / ØD ₁	W	
	bis 50	3.00 - 1.50	
	bis 120	5.00 - 3.50	
	bis 250	9.00 - 7.25	
	bis 550	17.00 - 15.00	
EINBAUMABE			
Mit Gmin wird das minimale Spiel bestimmt, das den metallischen Kontakt zwischen Stange und Stangenbuchse bzw. Kolben und Zylinderrohr verhindert.	STANGE	Ød ₁ ØD ₂ = Ød ₁ + 2S	f9 Unter : Ø80 H10 Über : Ø80 H9 G min / max + 0.2 -0 mm
Mit Gmax wird der maximale Extrusionsspalt für die Dichtung bestimmt. Dieser muss anhand der Datenblätter der eingesetzten Dichtung auf seine Zulässigkeit hin überprüft werden.	KOLBEN	ØD ₃ = Ød ₁ + G L ₁	H11 h9 G min / max + 0.2 -0 mm
Normalerweise sollte Gmin 0,7 mm betragen. Sollte die eingesetzte Dichtung auf Grund der Einsatzbedingungen einen geringeren Extrusionsspalt benötigen, so kann dieser Wert unterschritten werden, wenn die Toleranzen für den Führungsbandeinbauraum eingeengt werden. Der absolut kleinste Wert für Gmin/2 muss jedoch > 0,1 mm sein.		ØD ₁ Ød ₂ = ØD ₁ - 2S Ød ₃ = ØD ₁ - G L ₁	
Für Anwendungen ohne Dichtung beträgt Gmax 1.6 mm.			



AUFBAU

Hallite Hartgewebe-Führungsbänder 506 sind für schwerste Belastungen in der Hydraulik geeignet. Typ 506 ist für sämtliche Durchmesser in drei Ausführungen lieferbar. Die Meterware wird in Spiralen geliefert. Dadurch ist leichte Schnappmontage für Kolben und Stangen gewährleistet. Unspiralisierte Meterware wird als Service-Box in 10-Meter-Längen ausgeliefert. Auf Wunsch können auch auf Maß zugeschnittene Ringe geliefert werden. Hallite Hartgewebe-Führungsbänder 506 bestehen aus Polyester-Gewebe mit Kunstharz-Imprägnierung. Durch das von Hallite patentierte Fertigungsverfahren sind die Oberflächen mechanisch unbearbeitet. Kein Faden wird zerschnitten. Damit wird Fusselentwicklung ausgeschlossen. Der Wert für die Flächenpressung bei 80°C sollte mit einem Sicherheitsfaktor von 2:1 bei der Auslegung der Lager gerechnet werden. Die angegebenen Part-Nummern sind für Meterware. Das Hallite-Führungsband 506 ist geeignet für Mineralöle ASTM1 und ASTM3 sowie HFA, HFC- und HFD- Flüssigkeiten. Typ 506 ist in einer breiten Abmessungsreihe in metrischen und Zollabmessungen lieferbar, inklusive der in ISO 10766 festgelegten Querschnitte.

***Sollten Ihre Betriebsbedingungen von den in den Datenblättern genannten abweichen, *** wenden Sie sich bitte an unsere Technik - wir beraten Sie gern.



506

Hallite Führungsband Typ 506 wird in drei Ausführungen geliefert:

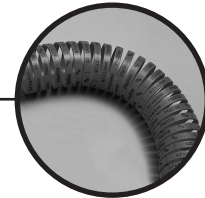
FÜHRUNGSRINGE

Die Führungsringe werden nach Kundenwünschen zugeschnitten und einbaufertig geliefert. Hallite Führungsringe 506 werden aufgrund ihrer ausgezeichneten Eigenschaften mittlerweile in den meisten Standardzylindern und von den größten Zylinderbauern verwendet. Generell werden sie für mittlere und große Abnahmemengen produziert.



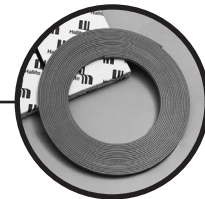
SPIRALEN

Spiralen sind in einer Vielzahl von verschiedenen Durchmessern erhältlich. In Meterware werden die unterschiedlichsten Größen von Innen- und Außendurchmessern abgedeckt. Sie sind ideal für kleinere Bedarfsmengen.



FLACHSPULE

Flachspulen werden in einem Führungsbandspender für eine einfache Handhabung und Lagerung verpackt. Flachspulen werden in 10-Meter-Längen angeboten und decken die verschiedensten Durchmesser ab. Diese Variante ist ideal für den Reparatur- und Servicebereich.



EIGENSCHAFTEN

- HOHE BELASTBARKEIT
- IN JEDER GRÖÖE ERHÄLTICH
- EINFACHE LAGERHALTUNG
- FAST KEINE QUELLUNG
- SELBSTSCHMIEREND
- GERINGE REIBUNG
- AUF WUNSCH PASSEND ZUGESCHNITTEN

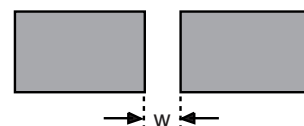
Alle Standard-Führungsbänder sind mit einer Größenangabe beschriftet. Bei metrischen Bändern ist alle 100 mm, bei Zollgrößen alle 6 Zoll eine Distanzmarkierung als Orientierung aufgebracht. Bei Bestellung bitten wir anzugeben, ob spiralisierte Meterware, fertige Zuschnitte oder Flachspulen in unserer Service-Box benötigt werden. Für spiralisierte Meterware bitten wir um die Angabe der Länge und des benötigten Spiral-Ø. Bei Bestellung fertiger Zuschnitte geben Sie uns bitte den Einbauraum für die Ringe und die Anwendung (Kolben- oder Stangenführung) an.

Zuschneiden von Führungsringen

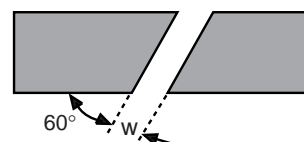
1. Wählen Sie Nutbreite (L_1) und Bandstärke (S).
2. Bei Stangenführung legen Sie das Führungsband um die Stange, bei Kolbenführung in die Kolbenringnut. Markieren Sie den Überlappungspunkt. Legen Sie dann den erforderlichen Spalt (W) für Ihre Anwendung gemäß der umseitigen Tabelle fest und markieren Sie danach die Schnittstelle des Führungsbandes.
3. Entfernen Sie das Führungsband von Stange oder Kolben und schneiden Sie den Führungsring an der markierten Stelle ab. Wir empfehlen für die meisten Anwendungen unseren Standardschnitt.

Ausführungen

HALLITE-STANDARD

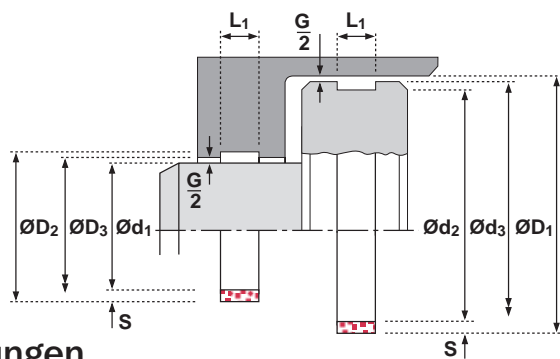


ALTERNATIVE



506

Lieferbare Abmessungen



L ₁	S	L ₁	S	L ₁	S	L ₁	S
5.60	1.50	9.70	3.20	15.00	2.75*	20.00	4.00
5.60	2.50 ‡	9.70	4.00	15.00	3.00*	25.00	2.50 ‡
6.10	4.00	10.00	2.00	19.50	2.50*	25.00	2.75* **
8.00	2.50	12.80	3.00	19.70	3.20	25.00	3.50
9.70	2.00	13.00	2.50	20.00	2.50	25.00	4.00 ‡
9.70	2.50 ‡	15.00	2.00	20.00	2.75* **	30.00	2.50*
9.70	3.00	15.00	2.50 ‡	20.00	3.00	30.00	4.00
						40.00	4.00*

* Eingegrenztes Toleranzfeld
 ** Non-Standard-Abmessung

metrisch - Spiralen

Ø BEREICH		L ₁	S	G MAX	G MIN	PART No.
Ød ₁	ØD ₁					
15 - 20	23 - 35	5.60	1.50		0.70	8503312
20 - 30	33 - 60	5.60	1.50		0.70	8503409
25 - 50	53 - 100	5.60	1.50		0.70	8503274
35 - 70	73 - 150	5.60	1.50		0.70	8503160
45 - 90	93 - 180	5.60	1.50		0.70	8503275
25 - 30	35 - 70	5.60	2.50		0.70	8502000‡
25 - 50	55 - 110	5.60	2.50		0.70	8502020‡
50 - 100	105 - 210	5.60	2.50		0.70	8502040‡
60 - 80	68 - 170	6.10	4.00		0.80	8503359
80 - 150	158 - 310	6.10	4.00		0.80	8503360
150 - 250	258 - 510	6.10	4.00		0.80	8503361
25 - 40	45 - 90	9.70	2.50		0.70	8502100‡
35 - 70	75 - 150	9.70	2.50		0.70	8502120‡
70 - 150	155 - 310	9.70	2.50		0.70	8502140‡
40 - 50	56 - 100	9.70	3.00		0.80	8503369
50 - 100	106 - 210	9.70	3.00		0.80	8503370
100 - 150	156 - 310	9.70	3.00		0.80	8503371
60 - 80	88 - 170	9.70	4.00		0.80	8503362
80 - 150	158 - 310	9.70	4.00		0.80	8503363
150 - 250	258 - 510	9.70	4.00		0.80	8503364
25 - 41	45 - 90	10.00	2.00		0.70	8501310
35 - 70	74 - 160	10.00	2.00		0.70	8502610

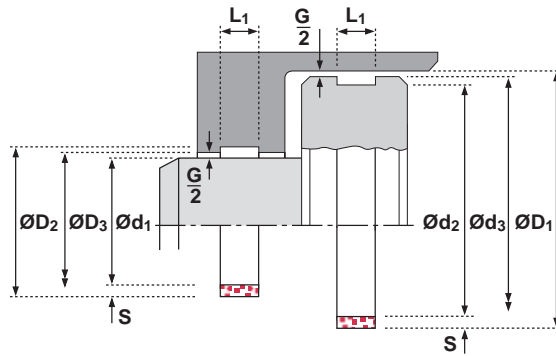
ENTSPRECHEND DEM
 FÜR DIE DICHTUNG VORGEgebenEN SPALTMAß.
 Für Anwendungen ohne Dichtung: G Max 1.6 mm

Querschnitte nach ISO 10766 sind mit ‡ markiert.

Führungsbänder

506

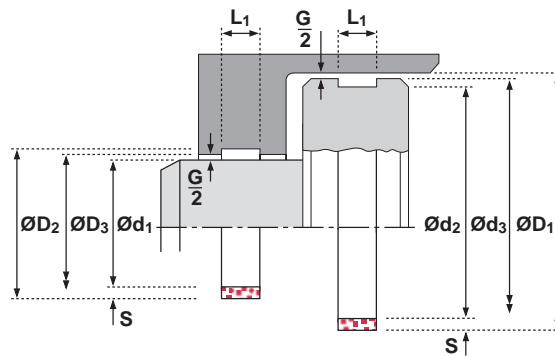
metrisch - Spiralen



Ø BEREICH		L ₁	S	G MAX	G MIN	PART No.
Ød ₁	ØD ₁					
70 - 155	159 - 310	10.00	2.00	ENTSPRECHEND DEM FÜR DIE DICHTUNG VORGEgebenEN SPALTMAS. Für Anwendungen ohne Dichtung: G Max 1.6 mm	0.70	8502252
50 - 60	66 - 120	12.80	3.00		0.70	8503037
60 - 104	110 - 220	12.80	3.00		0.80	8503038
90 - 149	155 - 300	12.80	3.00		0.80	8503039
40 50	55 - 110	13.00	2.50		0.70	8502200
50 - 100	105 - 210	13.00	2.50		0.70	8502220
90 - 180	185 - 370	13.00	2.50		0.80	8502230
35 - 50	54 - 110	15.00	2.00		0.70	8503357
50 - 100	104 - 210	15.00	2.00		0.70	8503175
90 - 180	184 - 370	15.00	2.00		0.70	8503358
40 - 50	55 - 110	15.00	2.50		0.70	8502300‡
50 - 100	105 - 210	15.00	2.50		0.70	8502330‡
90 - 180	185 - 370	15.00	2.50		0.80	8502350‡
50 - 75	81 - 160	15.00	3.00		0.70	8502734*
50 - 80	85 - 170	20.00	2.50		0.70	8502400
75 - 150	155 - 310	20.00	2.50		0.80	8502410
125 - 250	255 - 510	20.00	2.50		0.80	8502430
55 - 80	86 - 170	20.00	3.00		0.80	8503124
80 - 150	156 - 310	20.00	3.00		0.80	8502635
140 - 250	256 - 510	20.00	3.00		0.80	8503189
60 - 80	88 - 170	20.00	4.00		0.80	8503365
80 - 150	158 - 310	20.00	4.00		0.80	8503366
150 - 250	258 - 510	20.00	4.00		0.80	8503191
60 - 80	85 - 170	25.00	2.50		0.70	8502500‡
70 - 150	155 - 310	25.00	2.50		0.80	8502520‡
125 - 250	255 - 510	25.00	2.50		0.80	8502530‡
120 - 150	158 - 310	25.00	4.00		0.80	8503367‡
150 - 250	258 - 510	25.00	4.00		0.80	8503192‡
75 - 100	105 - 210	30.00	2.50		0.80	8503018
75 - 150	155 - 310	30.00	2.50		0.80	8502891
100 - 200	205 - 410	30.00	2.50		0.80	8503019
120 - 150	158 - 310	30.00	4.00		0.80	8503368
125 - 250	255 - 510	30.00	2.50	0.80	8502942	
150 - 295	300 - 600	30.00	2.50	0.80	8503014	

Führungsbänder

506



Ø BEREICH		L ₁	S	G MAX	G MIN	PART No.
Ød ₁	ØD ₁					
180 - 345	350 - 700	30.00	2.50	ENTSPRECHEND DEM FÜR DIE DICHTUNG VORGEgebenEN SPALTMAS. Für Anwendungen ohne Dichtung: G Max 1.6 mm	0.80	8503520
150 - 250	258 - 510	30.00	4.00		0.80	8503193
170 - 200	208 - 410	40.00	4.00		0.80	8503179
200 - 300	308 - 610	40.00	4.00		0.80	8503180

* Eingegrenztes Toleranzfeld
 Querschnitte nach ISO 10766 sind mit ‡ markiert.

metrisch - Flachspule

ID	OD	L ₁	S	G MAX	G MIN	PART No.
140	230	5.6	2.5	ENTSPRECHEND DEM FÜR DIE DICHTUNG VORGEgebenEN SPALTMAS. Für Anwendungen ohne Dichtung: G Max 1.6 mm	0.7	8580010‡
140	230	9.7	2.5		0.7	8580110‡
140	240	12.8	3.0		0.7	8581010
140	230	13.0	2.5		0.7	8581110
140	230	15.0	2.5		0.7	8580210‡
140	230	20.0	2.5		0.8	8580310
140	230	25.0	2.5		0.8	8580410‡

Querschnitte nach ISO 10766 sind mit ‡ markiert.
 ID und OD sind als Richtwerte angegeben.

