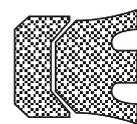


## TECHNISCHE DATEN

METRISCH



### EINSATZBEDINGUNGEN

V MAX  
0.8 m/s  
0.15 m/s

TEMPERATURBEREICH  
-30°C + 100°C  
400 bar  
600 bar

### MAX. DICTSPALT

DRUCK bar  
MAX. SPALT mm

160	250	400	600
0.35	0.3	0.2	0.1

### RAUHTIEFEN

GLEITFLÄCHEN  $\varnothing D_1$   
STATISCHE FLÄCHEN  $\varnothing d_1$   
STIRNFLÄCHEN  $L_1$

$\mu\text{mRa}$	$\mu\text{mRt}$
0.1 ↔ 0.4	4 max
1.6 max	10 max
3.2 max	16 max

### EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN

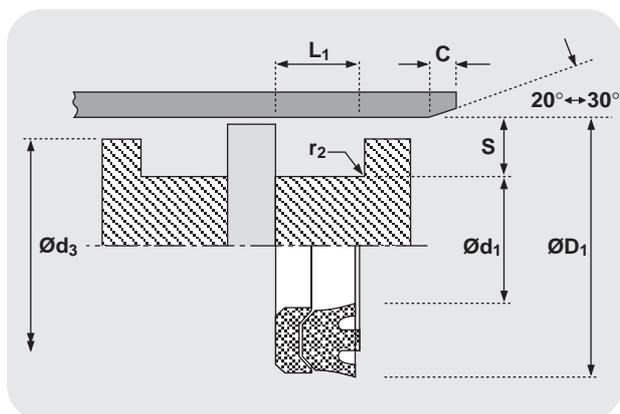
PROFILBREITE  $\leq S$  mm  
MIN. SCHRÄGE C mm  
MAX. RADIUS  $r_2$  mm

5.0	7.5	10.0	12.5	15.0
2.5	4.0	5.0	6.5	7.5
0.8	0.8	0.8	1.2	1.6

### TOLERANZEN

mm

$\varnothing D_1$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_3$	$L_1$
H9	h11	+0 -0.3	+0.3 -0



## AUFBAU

Hallite Nutring-Dichtsätze 52 sind zweiteilige Kolbendichtungen für schwerste Einsatzfälle. Jeder Dichtsatz besteht aus einem Gewebe-Nutring mit Mittelabstützung und einem Hartgewebe-Druckring. Die Einbauhöhe ist niedrig gehalten und gestattet für doppelwirkende Kolben eine kurze mehrteilige Konstruktion. Selbst unter schwersten Einsatzbedingungen haben sich Dichtsätze Typ 52 bestens bewährt. Viele Größen der Standardreihe Typ 52 sind für die Maßreihe nach ISO 5597 ausgelegt.

## Hinweis

Die mit "‡" gekennzeichneten Artikel passen in Einbauräume nach ISO 5597.

## EIGENSCHAFTEN

- BEWÄHRTES DESIGN
- ROBUSTE AUSFÜHRUNG
- GEEIGNET FÜR SCHWERHYDRAULIK

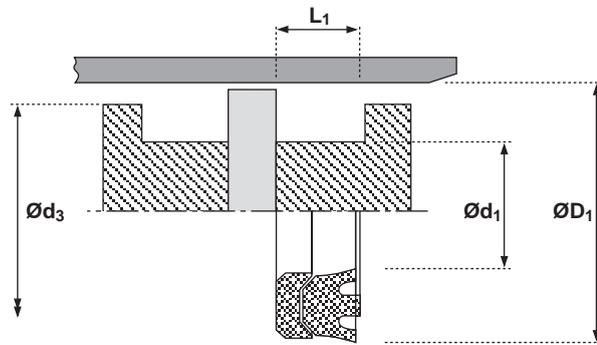
## EINBAU

Alle Dichtungen sind für geteilte Einbauräume vorgesehen.

## Kolbendichtungen

# 52

### metrisch



ØD <sub>1</sub>	TOL H9	Ød <sub>1</sub>	TOL h11	Ød <sub>3</sub> Tol +0 -0.3	L <sub>1</sub> +0.3 -0	PART No.
25	+0.052 +0.000	15	+0.00 -0.11	24.0	6.30	6619810‡
32	+0.062 +0.000	20	+0.00 -0.13	31.0	7.80	1791610
32	+0.062 +0.000	22	+0.00 -0.13	31.0	6.30	6619910‡
40	+0.062 +0.000	25	+0.00 -0.13	39.0	10.00	2149810
40	+0.062 +0.000	30	+0.00 -0.13	39.0	6.30	6620010‡
45	+0.062 +0.000	30	+0.00 -0.13	44.0	10.00	2150010
50	+0.062 +0.000	35	+0.00 -0.16	49.0	9.50	2150210‡
55	+0.074 +0.000	40	+0.00 -0.16	54.0	10.00	2150410
60	+0.074 +0.000	45	+0.00 -0.16	59.0	10.00	2150610
63	+0.074 +0.000	48	+0.00 -0.16	62.0	9.50	2150810‡
70	+0.074 +0.000	50	+0.00 -0.16	68.5	13.00	2151010
80	+0.074 +0.000	60	+0.00 -0.19	78.5	12.50	2151210‡
90	+0.087 +0.000	70	+0.00 -0.19	88.5	13.00	2151410
100	+0.087 +0.000	80	+0.00 -0.19	98.5	12.50	2151610‡
110	+0.087 +0.000	90	+0.00 -0.22	108.5	13.00	2151810
125	+0.100 +0.000	100	+0.00 -0.22	123.5	16.00	2152010‡
140	+0.100 +0.000	115	+0.00 -0.22	138.5	16.20	2152210
160	+0.100 +0.000	130	+0.00 -0.25	158.0	19.80	2152410
160	+0.100 +0.000	135	+0.00 -0.25	158.0	16.00	6620110‡
180	+0.100 +0.000	150	+0.00 -0.25	178.0	19.80	2152610
200	+0.115 +0.000	170	+0.00 -0.25	198.0	20.00	2152810‡
225	+0.115 +0.000	195	+0.00 -0.29	223.0	19.80	2197010
250	+0.115 +0.000	220	+0.00 -0.29	248.0	20.00	2197210‡

ØD <sub>1</sub>	TOL H9	Ød <sub>1</sub>	TOL h11	Ød <sub>3</sub> Tol +0 -0.3	L <sub>1</sub> +0.3 -0	PART No.
275	+0.130 +0.000	245	+0.00 -0.29	273.0	19.80	2197410
300	+0.130 +0.000	270	+0.00 -0.32	298.0	19.80	2188310