

TECHNISCHE DATEN

METRISCH

EINSATZBEDINGUNGEN

V MAX 1.0 m/s
 TEMPERATURBEREICH -30°C + 100°C

RAUHTIEFEN

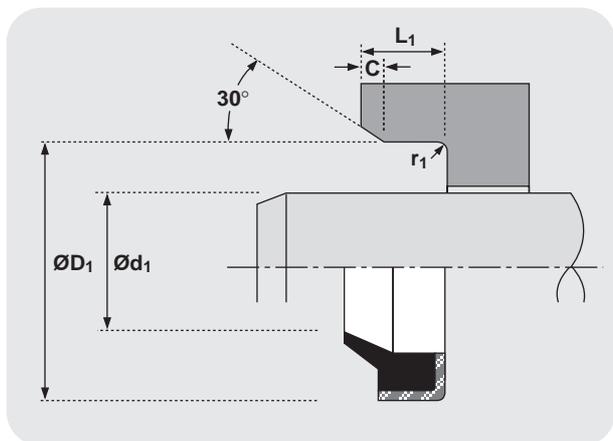
	µmRa	µmRt
GLEITFLÄCHEN Ød ₁	0.1 ↔ 0.4	4 max
STATISCHE FLÄCHEN ØD ₁	3.2 max	16 max
STIRNFLÄCHEN L ₁	3.2 max	16 max

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN

MIN. SCHRÄGE C mm 1.0
 MAX. RADIUS r₁ mm 0.8

TOLERANZEN

	Ød ₁	ØD ₁	L ₁
mm	f9	H8	+0.5 -0



AUFBAU

Hallite Schmutzabstreifer 37 werden aus NBR mit außenliegendem Metallwinkelring hergestellt. Der Metallring gibt dem Abstreifer eine große Steifigkeit und erlaubt den Einbau in Aufnahmebohrungen mit der ISO-Passung H8.

Für die Montage ist an der Einbaunut eine Fase vorzusehen. Der Einbau ist sehr einfach und kostengünstig und lässt sich bei wirtschaftlichen Losgrößen leicht mechanisieren.

EINBAU

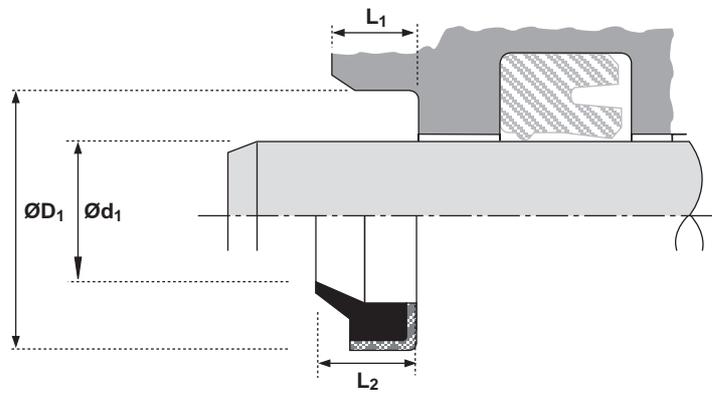
Abstreifer gerade in die Einführungsschräge der Aufnahmebohrung legen (nicht verkanten!). Mit einer Hülse einpressen, damit die Abstreiflippe nicht beschädigt wird.

***Sollten Ihre Betriebsbedingungen von den in den Datenblättern genannten abweichen, *** wenden Sie sich bitte an unsere Technik - wir beraten Sie gern.

Abstreifer

37

metrisch



$\varnothing d_1$	TOL f9	$\varnothing D_1$	TOL H11	L_1 +0.5 - 0	L_2	PART No.
25	-0.020 -0.072	35	+0.16 +0.00	7.0	10.0	6588300
28	-0.020 -0.072	38	+0.16 +0.00	7.0	10.0	6588400
32	-0.025 -0.087	42	+0.16 +0.00	7.0	10.0	6588500
36	-0.025 -0.087	46	+0.16 +0.00	7.0	10.0	6588600
40	-0.025 -0.087	50	+0.16 +0.00	7.0	10.0	6588700
45	-0.025 -0.087	55	+0.19 +0.00	7.0	10.0	6588800
50	-0.025 -0.087	60	+0.19 +0.00	7.0	10.0	6588900
56	-0.030 -0.104	66	+0.19 +0.00	7.0	10.0	6589000
63	-0.030 -0.104	73	+0.19 +0.00	7.0	10.0	6589100

$\varnothing d_1$	TOL f9	$\varnothing D_1$	TOL H11	L_1 +0.5 - 0	L_2	PART No.
70	-0.030 -0.104	80	+0.19 +0.00	7.0	10.0	6589200
80	-0.030 -0.104	90	+0.22 +0.00	7.0	10.0	6589300
90	-0.036 -0.123	100	+0.22 +0.00	7.0	10.0	6589400
100	-0.036 -0.123	115	+0.22 +0.00	9.0	12.0	6589500
110	-0.036 -0.123	125	+0.25 +0.00	9.0	12.0	6589600
125	-0.043 -0.143	140	+0.25 +0.00	9.0	12.0	6589700
140	-0.043 -0.143	155	+0.25 +0.00	9.0	12.0	6589800
160	-0.043 -0.143	175	+0.25 +0.00	9.0	12.0	6589900
180	-0.043 -0.143	195	+0.29 +0.00	9.0	12.0	6590000