

TECHNISCHE DATEN

METRISCH

EINSATZBEDINGUNGEN

V MAX
4 m/s
2 m/s

TEMPERATURBEREICH
-30°C + 80°C
200 bar
300 bar

TEMPERATURBEREICH
-30°C + 100°C
160 bar
240 bar

MAX. DICHTSPALT

DRUCK bar
MAX. SPALT (S>7) mm
MAX. SPALT (S<7) mm

100	150	250	300
0.6	0.5	0.45	0.4
0.4	0.3	0.25	0.15

RAUHTIEFEN

GLEITFLÄCHEN Ød₁
STATISCHE FLÄCHEN ØD₁
STIRNFLÄCHEN L₁

µmRa	µmRt
0.1 ↔ 0.4	4 max
1.6 max	10 max
3.2 max	16 max

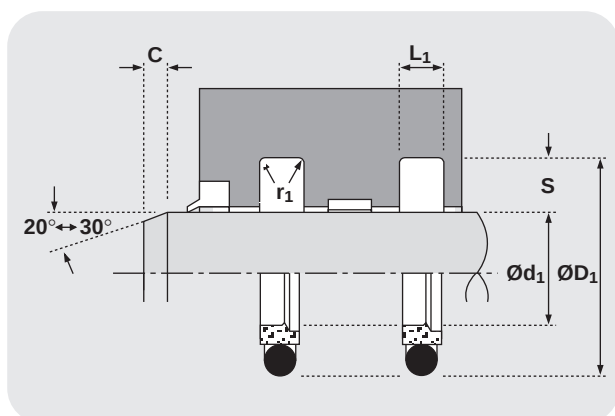
EINBAUSCHRÄGEN UND RADII

PROFILBREITE ≤ S mm
MIN. SCHRÄGE C mm
MAX. RADIUS r₁ mm

3.75	5.50	7.75	10.50	12.25
2.00	3.00	5.00	7.50	8.00
0.40	0.80	1.20	1.50	1.50

TOLERANZEN

Ød ₁	ØD ₁	L ₁
f9	H11	+0.2 -0



EIGENSCHAFTEN

- EXTREM GERINGE REIBUNG
- KOMPAKTGEHÄUSE
- INCH-GRÖßEN SIND AUF ANFRAGE VERFÜGBAR
- SONDERMAßE SIND KURZFRISTIG LIEFERBAR

WERKSTOFFAUSWAHL

Dichtring - O-Ring	Die beiden letzten Stellen der Artikelnummer
PTFE/Glas - NBR	10
PTFE/Glas - FKM	11
PTFE/Bronze - NBR	20
PTFE/Bronze - FKM	21

AUFBAU

Der Dichtsatz besteht aus einem PTFE-Profilring und einem O-Ring aus NBR. Gegen aggressive Medien wird der O-Ring aus FKM (Viton, Wz DuPont) gewählt. Der O-Ring übernimmt die statische Abdichtung im Nutraum, während der PTFE-Profilring den dynamischen Bereich (Stange) abdichtet. Außerdem wird durch den hydraulischen Druck über die O-Ring-Verformung eine zusätzliche Kraftkomponente in Richtung Stange erzeugt. Das bedeutet, dass mit steigendem Druck auch die Anpresskraft erhöht wird.

Die Vorzüge dieses Dichtsystems bestehen aus der sehr geringen Reibung, die im statischen wie im dynamischen Bereich fast identisch ist. Aus dieser Tatsache ergibt sich auch der positive Stick-Slip-freie Lauf. Selbst bei langsamsten Vorschüben wird ein ruckfreier Lauf erreicht. Ein weiterer Vorteil sind die guten Laufeigenschaften bei schlecht schmierenden Medien, so dass sogar ein kurzfristiger Trockenlauf erlaubt wird. Stangendichtungen nach Standardreihe 16 ermöglichen raum- und kostensparende Konstruktionen.

HINWEIS

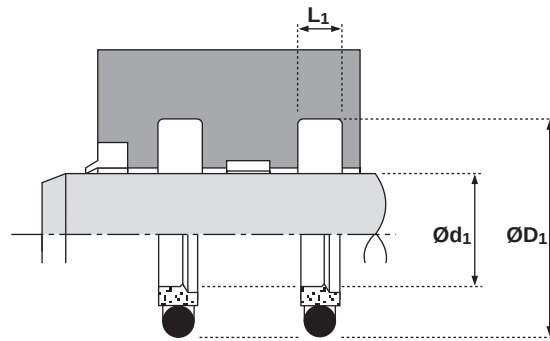
Für abweichende Betriebsbedingungen (z.B. höhere Druckbeaufschlagung) sind spezielle PTFE - Compounds vorhanden. HALLITE berät Sie gern.

Die mit "+" gekennzeichneten Artikel passen in Einbauräume nach ISO 7425-2.

Stangendichtungen

16

metrisch

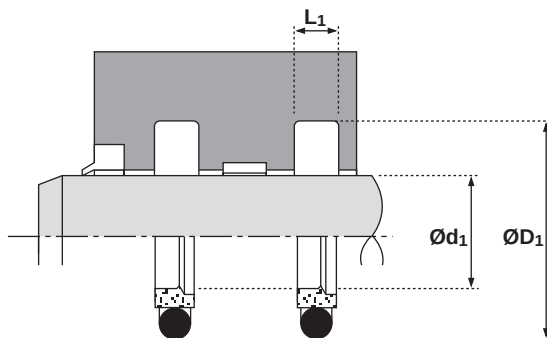


Ød1	TOL f9	ØD1	TOL H11	L1 +0.2-0	PART No.
12	-0.016 -0.059	19.5	+0.13 +0.00	3.2	86106_ _ ‡
14	-0.016 -0.059	21.5	+0.13 +0.00	3.2	86098_ _ ‡
15	-0.016 -0.059	22.5	+0.13 +0.00	3.2	86179_ _
16	-0.016 -0.059	23.5	+0.13 +0.00	3.2	66225_ _ ‡
18	-0.016 -0.059	25.5	+0.13 +0.00	3.2	66226_ _ ‡
20	-0.020 -0.072	31.0	+0.16 +0.00	4.2	65948_ _ ‡
22	-0.020 -0.072	33.0	+0.16 +0.00	4.2	65949_ _ ‡
25	-0.020 -0.072	36.0	+0.16 +0.00	4.2	65950_ _ ‡
28	-0.020 -0.072	39.0	+0.16 +0.00	4.2	66227_ _ ‡
30	-0.020 -0.072	41.0	+0.16 +0.00	4.2	65951_ _
32	-0.025 -0.087	43.0	+0.16 +0.00	4.2	65952_ _ ‡
35	-0.025 -0.087	46.0	+0.16 +0.00	4.2	66228_ _
36	-0.025 -0.087	47.0	+0.16 +0.00	4.2	65953_ _ ‡
40	-0.025 -0.087	55.5	+0.19 +0.00	6.3	65954_ _
43	-0.025 -0.087	58.5	+0.19 +0.00	6.3	86075_ _
45	-0.025 -0.087	60.5	+0.19 +0.00	6.3	65955_ _
50	-0.025 -0.087	65.5	+0.19 +0.00	6.3	65956_ _
56	-0.030 -0.104	71.5	+0.19 +0.00	6.3	65957_ _
60	-0.030 -0.104	75.5	+0.19 +0.00	6.3	65958_ _
63	-0.030 -0.104	78.5	+0.19 +0.00	6.3	65959_ _ ‡
65	-0.030 -0.104	80.5	+0.22 +0.00	6.3	65960_ _
70	-0.030 -0.104	85.5	+0.22 +0.00	6.3	65961_ _ ‡
75	-0.030 -0.104	90.5	+0.22 +0.00	6.3	65962_ _

Ød1	TOL f9	ØD1	TOL H11	L1 +0.2-0	PART No.
78	-0.030 -0.104	93.5	+0.22 +0.00	6.3	86112_ _
80	-0.030 -0.104	95.5	+0.22 +0.00	6.3	65963_ _ ‡
85	-0.036 -0.123	100.5	+0.22 +0.00	6.3	65964_ _
90	-0.036 -0.123	105.5	+0.22 +0.00	6.3	65965_ _ ‡
95	-0.036 -0.123	110.5	+0.22 +0.00	6.3	65966_ _
97	-0.036 -0.123	112.5	+0.22 +0.00	6.3	86113_ _
100	-0.036 -0.123	115.5	+0.22 +0.00	6.3	65967_ _ ‡
105	-0.036 -0.123	120.5	+0.25 +0.00	6.3	86478_ _ †
110	-0.036 -0.123	125.5	+0.25 +0.00	6.3	66229_ _ ‡
115	-0.036 -0.123	130.5	+0.25 +0.00	6.3	66391_ _
120	-0.043 -0.143	135.5	+0.25 +0.00	6.3	86099_ _ †
125	-0.043 -0.143	140.5	+0.25 +0.00	6.3	66392_ _ ‡
130	-0.043 -0.143	145.5	+0.25 +0.00	6.3	86102_ _
135	-0.043 -0.143	150.5	+0.25 +0.00	6.3	86103_ _
140	-0.043 -0.143	155.5	+0.25 +0.00	6.3	66393_ _ ‡
145	-0.043 -0.143	160.5	+0.25 +0.00	6.3	86156_ _
150	-0.043 -0.143	165.5	+0.25 +0.00	6.3	86157_ _
160	-0.043 -0.143	175.5	+0.25 +0.00	6.3	66394_ _ ‡
170	-0.043 -0.143	185.5	+0.29 +0.00	6.3	86083_ _
180	-0.043 -0.143	195.5	+0.29 +0.00	6.3	66395_ _ ‡
190	-0.050 -0.165	205.5	+0.29 +0.00	6.3	86074_ _
200	-0.050 -0.165	221.0	+0.29 +0.00	8.1	66396_ _ ‡
210	-0.050 -0.165	231.0	+0.29 +0.00	8.1	86094_ _

16

metrisch



Ød ₁	TOL f9	ØD ₁	TOL H11	L ₁ +0.2-0	PART No.
220	-0.050 -0.165	241.0	+0.29 +0.00	8.1	66397_ _ ‡
240	-0.050 -0.165	261.0	+0.32 +0.00	8.1	86159_ _
250	-0.050 -0.165	271.0	+0.32 +0.00	8.1	66398_ _ ‡
270	-0.056 -0.186	294.5	+0.32 +0.00	8.1	86069_ _
280	-0.056 -0.186	304.5	+0.32 +0.00	8.1	66399_ _ ‡
290	-0.056 -0.186	314.5	+0.32 +0.00	8.1	86173_ _
300	-0.056 -0.186	324.5	+0.36 +0.00	8.1	66400_ _
320	-0.062 -0.202	344.5	+0.36 +0.00	8.1	86082_ _ ‡

Ød ₁	TOL f9	ØD ₁	TOL H11	L ₁ +0.2-0	PART No.
330	-0.062 -0.202	354.5	+0.36 +0.00	8.1	86196_ _
340	-0.062 -0.202	364.5	+0.36 +0.00	8.1	86197_ _
350	-0.062 -0.202	374.5	+0.36 +0.00	8.1	86198_ _
360	-0.062 -0.202	384.5	+0.36 +0.00	8.1	86199_ _ ‡
370	-0.062 -0.202	394.5	+0.36 +0.00	8.1	86200_ _
380	-0.062 -0.202	404.5	+0.40 +0.00	8.1	86201_ _
390	-0.062 -0.202	414.5	+0.40 +0.00	8.1	86202_ _
400	-0.062 -0.202	424.5	+0.40 +0.00	8.1	86203_ _