



■ Abstreifer DA 17



Beschreibung

Der Abstreifer DA 17 ist ein formvulkanisierter, doppelwirkender Elastomerabstreifer. Er besitzt zwei geometrisch unterschiedliche Abstreiflippen.

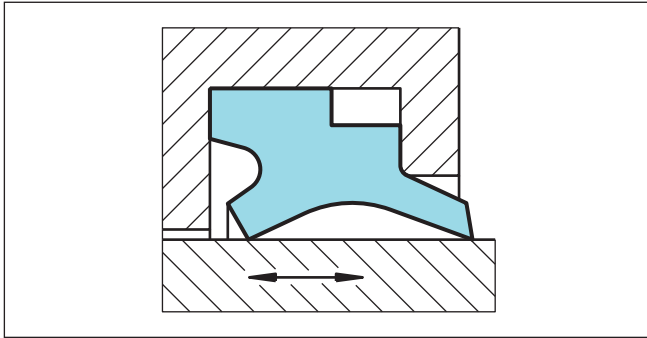


Bild 12 Abstreifer DA 17

Der Doppelabstreifer wird vorzugsweise für lineare Kolbenstangen und Plungerkolben in Hydraulikzylindern eingesetzt. Er verhindert das Eindringen von Schmutz in das System und hält mediumseitig den Restölfilm von der ausfahrenden Kolbenstange zurück.

Der Einsatz erfolgt vorzugsweise in Verbindung mit unseren Stangendichtungen Turcon® Stepseal®, d.h. Dichtungen mit hydrodynamischem Rückfördervermögen.

Vorteile

- niedrige Reibung
- gute Abstreifwirkung nach außen und innen
- einfacher, kleiner Einbauraum
- kompakte Ausführung
- leichte Montage und Demontage ohne Werkzeuge

Technische Daten

Geschwindigkeit:	bis zu 1 m/s
Temperatur:	-30 °C bis +110 °C
Medien:	Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis, schwerentflammbare Flüssigkeiten (HFA, HFB, HFC), Wasser, Luft etc.

Wichtiger Hinweis:

Die oben angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden. Die maximale Betriebsgeschwindigkeit z.B. ist abhängig von Werkstoff, sowie von Druck, Temperatur und Spaltmaß. Temperaturbereich auch abhängig vom Medium.

Werkstoff

Standard Werkstoff: NBR, 90 Shore A



Abstreifer DA 17

Einbauempfehlung

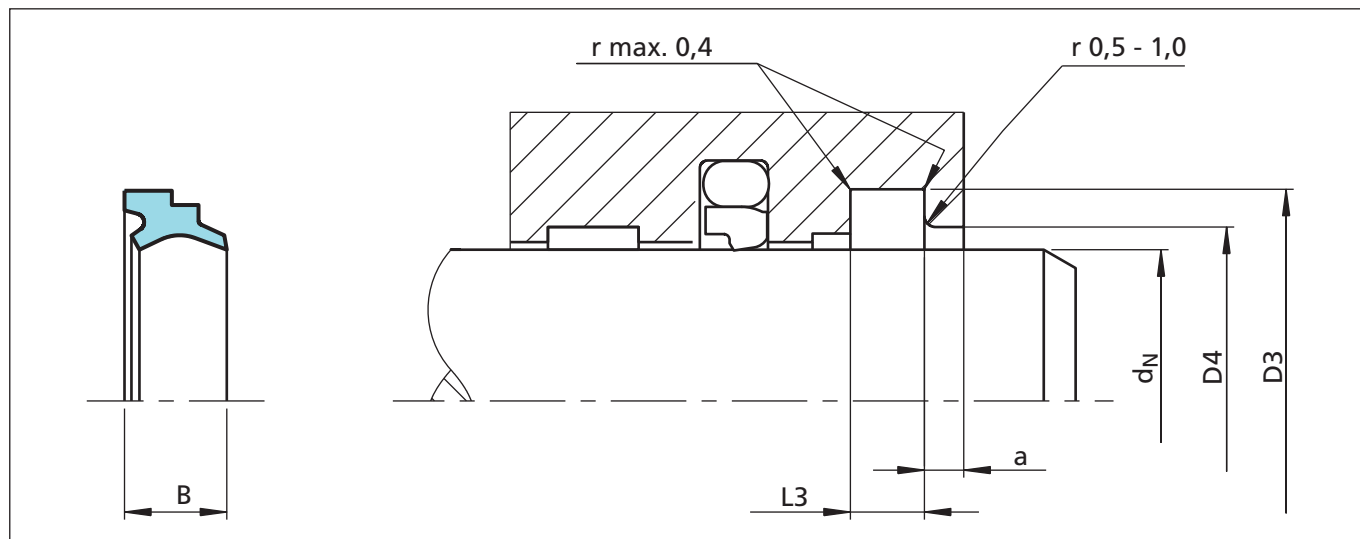


Bild 13 Einbauzeichnung

Bestellbeispiel

Abstreifer DA 17
 Stangendurchmesser: $d_N = 50,0 \text{ mm}$
 TSS Teil-Nr.: WD1700500 (aus Tabelle XX)
 Werkstoff-Code: Standardwerkstoff
 NBR 90 Shore A, Code N9

TSS Teil-Nr.	WD17	0	0500	-	N9
TSS Serien-Nr.					
Ausführung (Standard)					
Stangen-Ø x 10					
Qualitätsmerkmal					
Werkstoff-Code					

Tabelle XX Einbaumaße / TSS Teil-Nr.

Stangen-Ø d_N f8/h9	Nutgrund-Ø D3 H9	Nutbreite $L_3 +0,2$	Bohrungs-Ø D4 H11	Stegbreite a min.	Breite B	TSS Teil-Nr.
10,0	18,0	6,0	13,5	2,0	8,0	WD1700100
12,0	20,0	6,0	15,5	2,0	8,0	WD1700120
14,0	22,0	6,0	17,5	2,0	8,0	WD1700140
15,0	23,0	6,0	18,5	2,0	8,0	WD1700150
16,0	24,0	6,0	19,5	2,0	8,0	WD1700160
18,0	26,0	6,0	21,5	2,0	8,0	WD1700180

Die **fettgedruckten** Stangendurchmesser entsprechen den Empfehlungen der ISO 3320.
 Zwischengrößen ab Durchmesser 125 mm können auch in stoßvulkanisierter Form geliefert werden.
 Weitere Abmessungen auf Anfrage! Bis Durchmesser 18 mm empfehlen wir eine geteilte Nut.



Stangen-Ø	Nutgrund-Ø	Nutbreite	Bohrungs-Ø	Stegbreite	Breite	TSS Teil-Nr.
d_N f8/h9	D3 H9	L₃ +0,2	D₄ H11	a min.	B	
20,0	28,0	6,0	23,5	2,0	8,0	WD1700200
22,0	30,0	6,0	25,5	2,0	8,0	WD1700220
24,0	32,0	6,0	27,5	2,0	8,0	WD1700240
25,0	33,0	6,0	28,5	2,0	8,0	WD1700250
28,0	36,0	6,0	31,5	2,0	8,0	WD1700280
30,0	38,0	6,0	33,5	2,0	8,0	WD1700300
32,0	40,0	6,0	35,5	2,0	8,0	WD1700320
35,0	43,0	6,0	38,5	2,0	8,0	WD1700350
36,0	44,0	6,0	39,5	2,0	8,0	WD1700360
37,0	45,0	6,0	40,5	2,0	8,0	WD1700370
38,0	46,0	6,0	41,5	2,0	8,0	WD1700380
40,0	48,0	6,0	43,5	2,0	8,0	WD1700400
42,0	50,0	6,0	45,5	2,0	8,0	WD1700420
45,0	53,0	6,0	48,5	2,0	8,0	WD1700450
46,0	54,0	6,0	49,5	2,0	8,0	WD1700460
48,0	56,0	6,0	51,5	2,0	8,0	WD1700480
50,0	58,0	6,0	53,5	2,0	8,0	WD1700500
52,0	60,0	6,0	55,5	2,0	8,0	WD1700520
55,0	63,0	6,0	58,5	2,0	8,0	WD1700550
56,0	64,0	6,0	59,5	2,0	8,0	WD1700560
60,0	68,0	6,0	63,5	2,0	8,0	WD1700600
63,0	71,0	6,0	66,5	2,0	8,0	WD1700630
65,0	73,0	6,0	68,5	2,0	8,0	WD1700650
68,0	76,0	6,0	71,5	2,0	8,0	WD1700680
70,0	78,0	6,0	73,5	2,0	8,0	WD1700700
75,0	83,0	6,0	78,5	2,0	8,0	WD1700750
80,0	88,0	6,0	83,5	2,0	8,0	WD1700800
85,0	93,0	6,0	88,5	2,0	8,0	WD1700850
90,0	98,0	6,0	93,5	2,0	8,0	WD1700900
95,0	103,0	6,0	98,5	2,0	8,0	WD1700950
100,0	108,0	6,0	103,5	2,0	8,0	WD1701000
105,0	117,0	8,2	110,0	3,0	11,0	WD1701050
110,0	122,0	8,2	115,0	3,0	11,0	WD1701100
115,0	127,0	8,2	120,0	3,0	11,0	WD1701150
120,0	132,0	8,2	125,0	3,0	11,0	WD1701200
125,0	137,0	8,2	130,0	3,0	11,0	WD1701250

Die **fettgedruckten** Stangendurchmesser entsprechen den Empfehlungen der ISO 3320.
 Zwischengrößen ab Durchmesser 125 mm können auch in stoßvulkanisierter Form geliefert werden.
 Weitere Abmessungen auf Anfrage! Bis Durchmesser 18 mm empfehlen wir eine geteilte Nut.



Abstreifer DA 17

Stangen-Ø	Nutgrund-Ø	Nutbreite	Bohrungs-Ø	Stegbreite	Breite	TSS Teil-Nr.
d_N f8/h9	D3 H9	L_3 +0,2	D4 H11	a min.	B	
130,0	142,0	8,2	135,0	3,0	11,0	WD1701300
135,0	147,0	8,2	140,0	3,0	11,0	WD1701350
140,0	152,0	8,2	145,0	3,0	11,0	WD1701400
145,0	157,0	8,2	150,0	3,0	11,0	WD1701450
150,0	162,0	8,2	155,0	3,0	11,0	WD1701500
155,0	167,0	8,2	160,0	3,0	11,0	WD1701550
160,0	172,0	8,2	165,0	3,0	11,0	WD1701600
165,0	177,0	8,2	170,0	3,0	11,0	WD1701650
170,0	182,0	8,2	175,0	3,0	11,0	WD1701700
180,0	192,0	8,2	185,0	3,0	11,0	WD1701800
185,0	197,0	8,2	190,0	3,0	11,0	WD1701850
190,0	202,0	8,2	195,0	3,0	11,0	WD1701900
195,0	207,0	8,2	200,0	3,0	11,0	WD1701950
200,0	212,0	8,2	205,0	3,0	11,0	WD1702000
205,0	220,0	9,5	212,0	3,0	13,0	WD1702050
210,0	225,0	9,5	217,0	3,0	13,0	WD1702100
220,0	235,0	9,5	227,0	3,0	13,0	WD1702200
225,0	240,0	9,5	232,0	3,0	13,0	WD1702250
240,0	255,0	9,5	247,0	3,0	13,0	WD1702400
250,0	265,0	9,5	257,0	3,0	13,0	WD1702500
260,0	275,0	9,5	267,0	3,0	13,0	WD1702600
275,0	290,0	9,5	282,0	3,0	13,0	WD1702750
280,0	295,0	9,5	287,0	3,0	13,0	WD1702800
290,0	305,0	9,5	297,0	3,0	13,0	WD1702900
300,0	315,0	9,5	307,0	3,0	13,0	WD1703000
310,0	325,0	9,5	317,0	3,0	13,0	WD1703100
320,0	335,0	9,5	327,0	3,0	13,0	WD1703200
350,0	365,0	9,5	357,0	3,0	13,0	WD1703500
360,0	375,0	9,5	367,0	3,0	13,0	WD1703600
370,0	385,0	9,5	377,0	3,0	13,0	WD1703700
400,0	415,0	9,5	407,0	3,0	13,0	WD1704000
440,0	455,0	9,5	447,0	3,0	13,0	WD1704400

Die **fettgedruckten** Stangendurchmesser entsprechen den Empfehlungen der ISO 3320.
 Zwischengrößen ab Durchmesser 125 mm können auch in stoßvulkanisierter Form geliefert werden.
 Weitere Abmessungen auf Anfrage! Bis Durchmesser 18 mm empfehlen wir eine geteilte Nut.