



■ Zurcon® Glyd Ring® P



Beschreibung

Bei dem doppelwirkenden Zurcon® Glyd Ring® P handelt es sich um die Kombination eines Gleit-rings auf Zurcon®-Basis mit Stufenschnitt und eines Rechteck-Elastomerrings als Vorspannelement. Er ist mit einer Überdeckung am geschlossenen Stufenschnitt versehen, so dass in Verbindung mit der Vorspannung des Rechteck-Rings eine gute Dichtwirkung sichergestellt wird.

Bei höheren Systemdrücken wird die Vorspannung des Rechteck-Rings durch das Medium beaufschlagt und der Zurcon® Glyd Ring® P mit verstärkter Kraft gegen die Gegenlauffläche gepresst. Bei Druckspitzen kann der Zurcon® Stufenschnitt-Dichtring einer Ausbauchung des Rohrs folgen, ohne seine Dichtwirkung zu verlieren.

Dank des hochfesten Zurcon® Kunststoffwerkstoffes sind doppelt so große Spaltextrusionen möglich wie bei Turcon® Werkstoffen. Der Stufenschnitt im Ring ist notwendig für den Einbau in geschlossene Nuten sowie für die Flexibilität des Dichtrings in Zusammenhang mit der großen Steifigkeit des Werkstoffes.

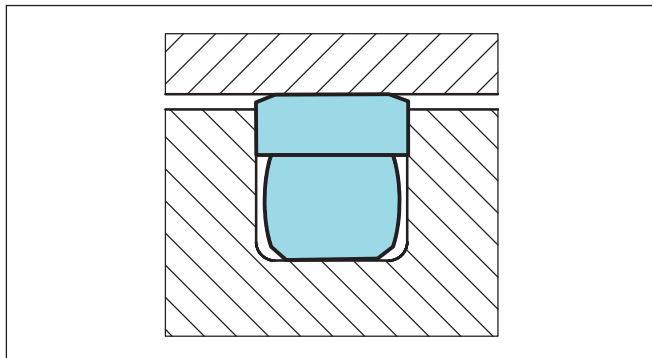


Bild 18 Zurcon® Glyd Ring® P

Stufenschnitt

Zur einfachen Montage am Kolben und zur Gewährleistung der Flexibilität des Dichtrings wird mit Hilfe einer speziellen Werkzeugtechnologie ein präziser Stufenschnitt erzeugt.

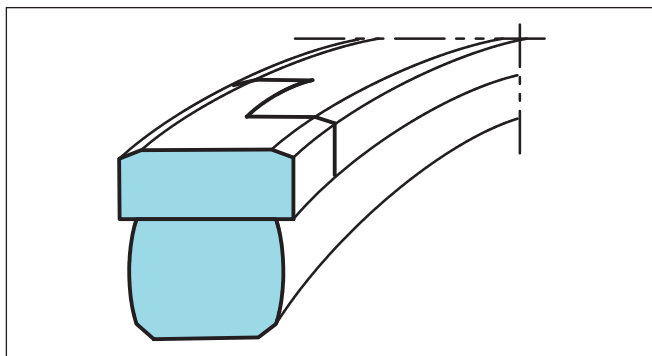


Bild 19 Stufenschnitt am Zurcon® Glyd Ring® P

Vorteile

- Einfache Montage am Kolben ohne Spezialwerkzeug
- durch Dichtspaltvergrößerung sicherer Einsatz auch bei kontaminierten Medien
- Einbauräume gemäß ISO 7425/1
- einfache Nutgestaltung, einteiliger Kolben
- größerer Dichtspalt im Vergleich zu Turcon® Glyd Ring® Dichtungen (ca. +50 %), je nach Betriebsbedingungen
- unempfindlich gegenüber Stoßbelastungen
- Werkstoff mit hoher Abriebfestigkeit garantiert lange Lebensdauer

Anwendungsbeispiele

- Baumaschinen, z.B. Bagger
- LKW-Ladekräne
- Gabelstapler

Besonders geeignet für den schweren Einsatz.

Technische Daten

Betriebsbedingungen:

Zurcon® Glyd Ring® P wird empfohlen für lineare Bewegungen (mit einer Hublänge von mindestens der zweifachen Nutbreite), und wo größere Dichtspalten konstruktiv notwendig sind.

Druck: 50 MPa Standard
100 MPa Druckspitze

Geschwindigkeit: bis 1 m/s

Temperatur: -30 °C bis +110 °C Standard
-40 °C bis +100 °C und
-15 °C bei +140 °C auf Anfrage
mit Spezialwerkstoffen

Medien: Druckflüssigkeit auf Mineralölbasis

Wichtiger Hinweis:

Die oben angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden. Die maximale Betriebsgeschwindigkeit z.B. ist abhängig von Werkstoff, sowie von Druck, Temperatur und Spaltmaß.



Werkstoffe

Standard Einsatz:

- Für Hydraulikzylinder mit Mineralölen oder gut schmierenden Medien.

Zurcon® Dichtring: Zurcon® Z66

Vorspannelement: Rechteckring aus NBR 70
Shore A, Code N

Satz Ref.: Z66 N

Tieftemperatureinsatz:

Zurcon® Dichtring: Zurcon® Z66

Vorspannelement: Rechteckring bei Tieftemperatur NBR
70
Shore A, Code T

Satz Ref.: Z66 T

Hochtemperatureinsatz:

Zurcon® Dichtring: Zurcon® Z66

Vorspannelement: Rechteckring aus FKM 70
Shore A, Code V

Satz Ref.: Z66 V



■ Einbauempfehlung

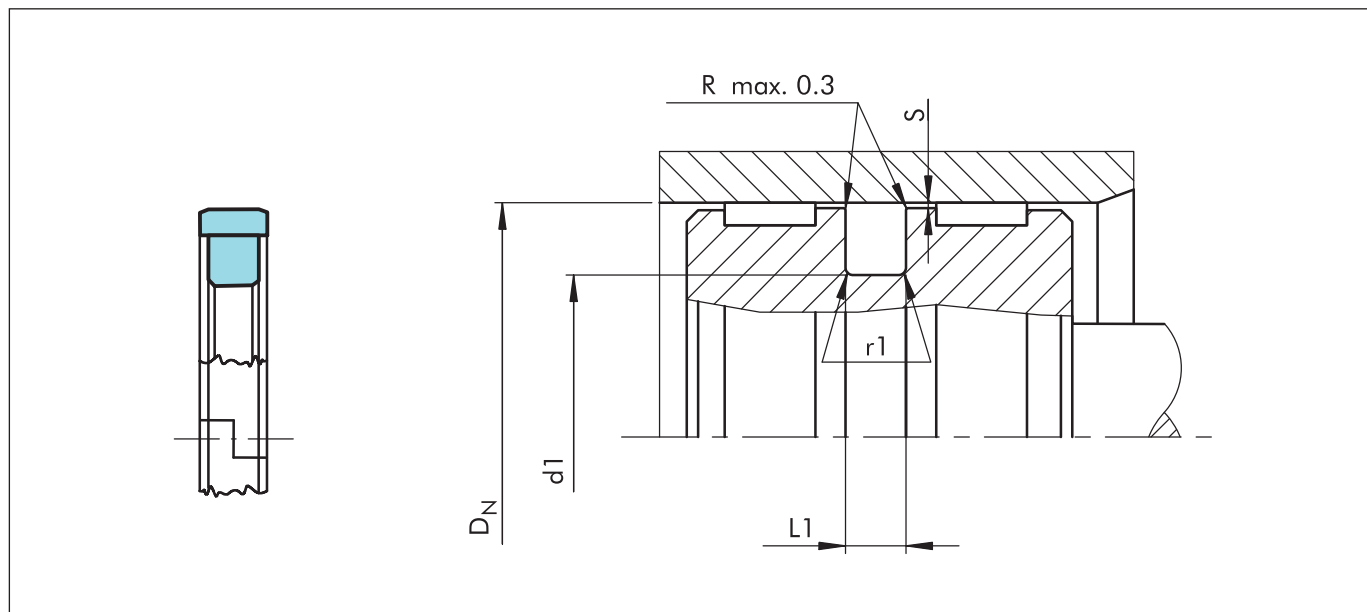


Bild 20 Einbauzeichnung

Tabelle XVI Einbaumaße

Serien-Nr.	Nutgrunddurchmesser	Nutbreite	Radius	Radiales Spiel
	d_1 h9	$L_1 \pm 0,1$	r_1	S_{max}
PGP2	$D_N - 11,0$	4,2	0,5	0,35
PGP3	$D_N - 15,5$	6,3	0,9	0,50
PGP4	$D_N - 21,0$	8,1	0,9	0,60

Bestellbeispiel

Zurcon® Glyd Ring® P für ISO-Nut

Zylinder

-Bohrungsdurchmesser: $D_N = 125$ mm

Serien-Nr. PGP4

Teil-Nr. PGP401250 (aus Tabelle XVII)

TSS Dichtring

Werkstoffcode Z66

Werkstoffcode des

Vorspannelements: N

Set: Z66 N

Teil-Nr.	PGP4	0	1250	-	Z66	N
Serien-Nr.						
Ausführung (Standard)						
Bohrungs-Ø x 10						
Qualitätsmerkmal (Standard)						
Werkstoff-Code (Dichtring)						
Werkstoff-Code (Druckring)						



Tabelle XVII Vorzugsreihe/TSS Teil-Nr.

Bohrungs-Ø	Nutgrund-Ø	Nutbreite	TSS Teil-Nr.
D _N H9	d1 h9	L1 +/-0,1	
45,0	34,0	4,2	PGP200450-Z66N
60,0	49,0	4,2	PGP200600-Z66N
70,0	54,5	6,3	PGP300700-Z66N
75,0	54,0	8,1	PGP400750-Z66N
80,0	59,0	8,1	PGP400800-Z66N
90,0	74,5	6,3	PGP300900-Z66N
90,0	69,0	8,1	PGP400900-Z66N
100,0	84,5	6,3	PGP301000-Z66N
100,0	79,0	8,1	PGP401000-Z66N
110,0	94,5	6,3	PGP301100-Z66N
110,0	89,0	8,1	PGP401100-Z66N
120,0	99,0	8,1	PGP401200-Z66N
125,0	109,5	6,3	PGP301250-Z66N
125,0	104,0	8,1	PGP401250-Z66N
130,0	109,0	8,1	PGP401300-Z66N
140,0	119,0	8,1	PGP401400-Z66N
150,0	129,0	8,1	PGP401500-Z66N
160,0	139,0	8,1	PGP401600-Z66N
170,0	149,0	8,1	PGP401700-Z66N
180,0	159,0	8,1	PGP401800-Z66N
190,0	169,0	8,1	PGP401900-Z66N

Fettgedruckte Abmessungen eignen sich für den Einbau in Nuten gemäß ISO 7425/1, Bohrungsdurchmesser gemäß ISO 3320
Weitere Abmessungen auf Anfrage